**Documento de Requerimientos del Proyecto**

**Nombre del Proyecto**

**DRN** Pedidos y Programación

*Versión* 1.0

*Fecha* 07 de Mzo. De 2018

*Líder Negocio* A

*Líder Sistemas* ISC Julio Medina Lozano

*Liberación* TBD

*Autor* ISC Julio Medina Lozano

**Historial de Cambios**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nombre** | **Fecha de Cambio** | **Realizado por** | **Descripción** |
| * Versión de inicio | 21/02/2018 | Julio Medina Lozano | Registrar la información que se obtuvo en la sesión del día 13/02/2018 con Pablo Tavares |
|  |  |  |  |

**Declaración de Alcance**

Se requiere una serie de módulos para satisfacer las necesidades y controles en el área de Pedidos y Planeación, así como la revisión de los procesos que actualmente operan en dicha área.

**Justificación**

La tecnología y los procesos que se usan actualmente en el área están desactualizados por lo que la empresa y los tiempos demandan una revisión y aplicar los posibles cambios necesarios en ellos.

De igual manera al hacer esta actualización se va a implementar una tecnología actualizada y a la vanguardia así como los procesos que demandan las mejores prácticas.

El departamento de Pedidos y Planeación como parte estratégica de la empresa requiere herramientas y procesos funcionales y adecuados para la demanda de los diferentes clientes en los tiempos actuales.

**Suposiciones**

* Se cuenta con un presupuesto disponible y estable para financiar el tiempo de vida del proyecto en esta área (1 mes).
* Continuidad de los recursos durante todo el ciclo de vida del proyecto.
* Amplio conocimiento y experiencia de todos los recursos participantes den el proyecto.
* La entrega de la información e insumos será en tiempo y forma.
* Contar con el apoyo de las áreas que de alguna manera intervienen en el proceso de este departamento.

**Restricciones**

* Crédito disponible del cliente
* Capacidad de producción de la planta principal.
* Gran cantidad de reportes a desarrollar
* Cambio de alcance

**Dependencias**

* Capacidad de producción de la planta principal.
* Cambios en las decisiones de programación.
* El área de Diseño y Desarrollo libere los nuevos estilos para que sean autorizados por el área de Costos y puedan ser vendidos.

**Criterios de Aceptación**

Para dar la aprobación final del módulo entregado se da por aceptado cuando se puedan dar de alta pedidos y se programen, asi mismo generar la serie de reportes solicitados los cuales aparecen en la sección “Pantallas de Interfaz de Usuario”:

1. Pedidos
2. Programación
3. Reportes
4. Catálogos

* En la sección Requerimientos de Negocio en reportes y Pantallas de Interfaz de Usuario se despliegan a detalle la información.

**Alcance**

En la actualidad se manejan 2 módulos que son la columna vertebral en el área los cuales son los Pedidos y la Programación de la Producción.

Se pretende seguir usando la misma información que se viene manejando actualmente en el departamento para los dos requerimientos mencionados anteriormente.

**Características**

Módulos por Diseñar:

1. **Empresas (Clientes)** -- Ventas **MAGNUS**
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Desc\_Emp VarChar (50)
   * Id\_Tipo numeric Valores “COMERCIANTE”, “CATALOGO”, “ZAPATERIA” Tomar de Catálogos
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos
2. **Sucursal** -- Ventas **MAGNUS**
   * Rowid numeric
   * Rowid\_Emp numeric Empresa a la que pertenece
   * Desc\_Suc VarChar (100)
   * Cd VarChar (60)
   * Edo VarChar (60)
   * Dom VarChar (100)
   * Col VarChar (50)
   * Cp VarChar (5)
   * RFC VarChar (13)
   * Correo VarChar (50)
   * Tels VarChar (120)
   * Plazo Integer
   * Tipo Char (3) Valores “**LOC**al”, “**FOR**aneo” Fijos
   * Rowid\_Age numeric Agente de ventas que lo atiende
   * Rowid\_Ruta numeric Valores “RUTA1”, “RUTA2”, “RUTA3” Tomar de Catálogos
   * Cta\_Cont VarChar (10) Cuenta contable asociada a las pólizas y archivo que se va a subir al sistema contable
   * Contacto VarChar (80) 1er contacto en la empresa del cliente
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos
3. **Pedidos (ABC Producción)**
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Folio numeric
   * Fec\_Alta Char (15)
   * Fec\_Entrega Char (15)
   * Rowid\_Cte numeric
   * Rowid\_Trans numeric Valores “TRANSP1”, “TRANSP2”, “TRANSP3” Tomar de Catálogos Transportes
   * OdeC VarChar (20) Orden de Compra del Cliente (Poder saber buscarla cuando el cliente lo solicite)
   * Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos

**Detalle del Pedido**

* + - Rowid numeric Llave Principal
    - Rowid\_Ped numeric Llave foránea Pedido
    - Renglon Integer
    - Rowid\_Est numeric
    - Rowid\_Comb numeric
    - Rowid\_Corr numeric
    - Notas VarChar (70)
    - Prs\_Prod Integer Prs. totales del pedido por producir
    - Prs\_Reasigna Integer Prs. totales del pedido por reasignar
    - Prs\_Totales Integer Prs. totales del pedido
    - Tienda VarChar (15)
    - Estatus\_Prog Char (3) Señala si este renglón(Det. Del Pedido) ya fue programado
    - Estatus Char (3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos

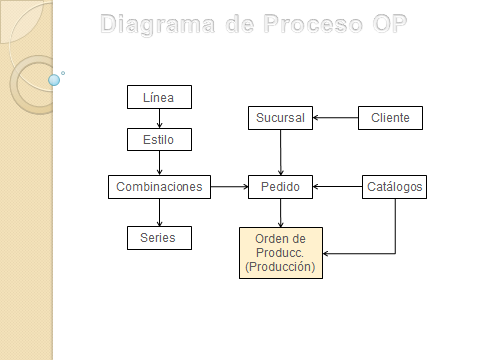
**Detalle Corrida del Renglón del Pedido**

* + - Rowid numeric Llave Principal
    - Rowid\_DetPed numeric Llave foránea Pedido
    - Talla VarChar (3)
    - Cant Integer Cantidad de Prs pedidos de esta talla
    - Reasignados numeric Indica si hay Prs reasignados del almacén para esta talla

1. **Programación de la Producción (Creación de Controles)**
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Num\_Prog numeric Número del Programa de Producción (Semana)
   * Num\_Ctrl Char(9) Numero de Control Año (2), Semana(2), Maquila(2) y Consecutivo(3) -- Ejm. **180701165**
   * Fec\_Produccion smalldate Fecha que se pretende iniciar en producción
   * Rowid\_Est numeric Identificador del Estilo
   * Rowid\_Comb numeric Identificador de la Combinación
   * Rowid\_Cte numeric Identificador del Cliente
   * Pares numeric Pares totales que tiene el control
   * Rowid\_Ped numeric Identificador del pedido que lo genera
   * Rowid\_DetPed numeric Identificador del Detalle del pedido que genera el control
   * Ubica numeric Identificador del departamento donde se encuentra el control actualmente
   * Estatus Char(3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos
2. **Orden de Producción (ABC y Formato Impreso)** 
   * Rowid numeric Llave Principal
   * Folio numeric
   * Fec\_Alta Char (15)
   * Fec\_Entrega Char (15)
3. **Catálogos (Departamentos, unidades de medida)**
   * Rowid numeric Llave Principal
   * TipoCat Integer
   * FieldId VarChar (30) Valores “BANCOS”, “UNIDADES”,”FAMILIA PRODUCTOS”,”DEPARTAMENTO”,”PARTES ZAP”, “MAQUILAS”……
   * Ivalue numeric
   * Svalue VarChar (50)
   * Special VarChar(50)
   * Valor\_Num Float
   * Valor\_Txt VarChar (70)
   * Estatus Char(3) Valores “ACT”, “BAJ” Fijos

**Diagrama de Proceso del Negocio**

**OP**

****

**Reglas de Negocio**

* El área de Diseño y Desarrollo debe liberar el Modelo para que pueda ser considerado en otras áreas de la empresa.
* La Materia Prima para las muestras se darán de alta en este departamento bajo el estatus de muestras.
* Una vez liberado el modelo se cambia el estatus de la Materia Prima a “ACT” como material activo
* El proveedor se debe dar de alta aquí como primer contacto, después se complementarán los datos por parte del área de compras y contabilidad
* Se debe validar por parte de Diseño y Desarrollo que los costos del modelo liberado sean los correctos (Mayor Costo) y sea visible para el área de Costos de la empresa

**Requerimientos de Negocio**

**De Reportes**

* + Poder imprimir la **FT**
  + Poder imprimir la **OP**

De Interface

**De Pruebas**

* + Alta de un Cliente
  + Cambios en un Cliente
  + Baja de un Cliente
  + Alta de un Pedido
  + Cambios en un Pedido
  + Baja de una Pedido
  + Alta de un programa de Producción
  + Cambios en un programa de Producción
  + Baja de un programa de Producción
  + Alta de un Catalogo
  + Cambios en un Catalogo
  + Baja de un Catalogo

De Datos

**De Seguridad**

* + Que solo los usuarios permitidos puedan tener acceso a Clientes y puedan agregar, modificar y eliminarlos.
  + Que solo los usuarios permitidos puedan tener acceso a Pedidos y puedan agregar, modificar y eliminar.
  + Que solo los usuarios permitidos puedan tener acceso a Programación y puedan agregar, modificar y eliminarlas.
  + Que solo los usuarios del área puedan generar **OP** para producción.

Pantallas de Interfaz de Usuario

**Glosario**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nombre** | **Descripción** |
| * DRN | Documento de Requerimientos de Negocio. |
| * FT | Ficha Técnica. |
| * OP | Orden de Producción. |